



BPW ECO^{Drum} - den avgörande konkurrensfördelen, nu även på SN 4220!

BPW Bergische Achsen KG är sedan flera år ledande inom trumbromsteknik och har klart befäst sin position som marknadsledare. Kunderna som har köpt 11 miljoner trumbromsaxlar från BPW uppskattar den beprövade tekniken, den robusta konstruktionen och det enkla underhållet av trumbromsen från BPW.

I ett ytterligare utvecklingssteg har bromsarna SN 4218 och fr.o.m. vecka 5 2008 även SN 4220 nu förbättras när det gäller vikt, slitegenskaper och enkelt underhåll. Resultatet av denna utveckling heter ECODrum. ECODrum axlar innehåller den beprövade BPW trumbromstekniken i kombination med minskad vikt. Genom en optimerad konstruktion av ECODrum SN 4218 har vikten för komponenterna till 9 t trumbromsen minskats med ca 18 kg per axel (inkl. ECOPlus2 navet). För 10 t axel med trumbroms SN 4220 är viktminskningen 10kg per axel. För dig betyder denna viktminskning mer nyttolast!

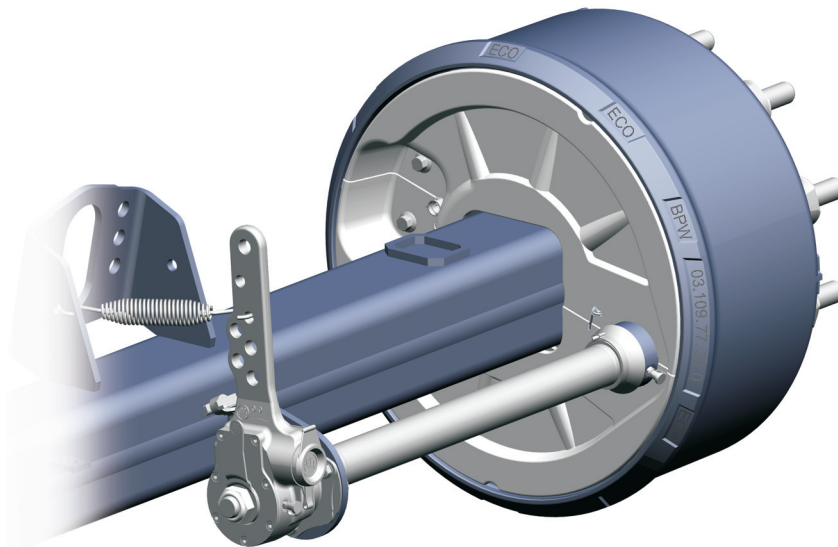


Bild 1: ECODrum trumbromsaxel med broms SN4220.

Det mest markanta kännetecknet på ECODrum trumbromsen är den nya trumkonturen vid bromsskölden samt en ny täckplåtsdesign. Genom den nya utformningen av inspektionshålen i täckplåtarna är det enkelt att kontrollera bromsbeläggets slitkanter och bromstrumman. Den förbättrade tätningen mellan täckplåt och bromstrumma gör att mindre smuts tränger in i bromsen vilket ökar bromskomponenternas livslängd.



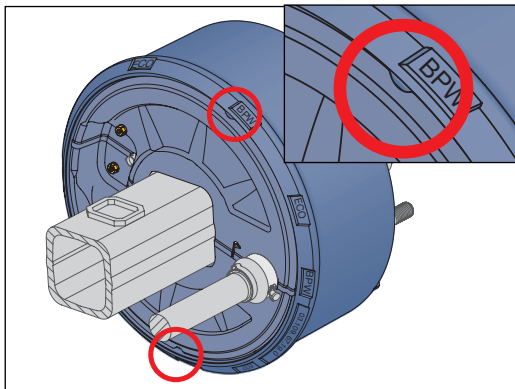


Bild 2: ECO^{Drum}, inspektionshål belägg

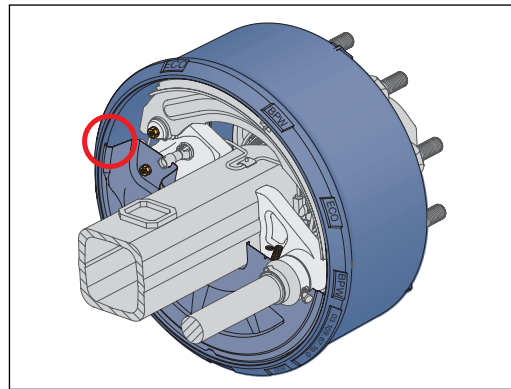
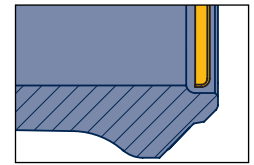


Bild 3: ECO^{Drum}, tätning täckplåt



Genomskärning:
ECO^{Drum} axel med
ny täckplåtskontur

Täckplåtsinfästningen har förbättrats genom att skruvar och fjädrar används. De garanterar att täckplåten kan tas av problemfritt även efter flera års användning under hårda förhållanden. På nockaxelsidan sticks täckplåten in enkelt och snabbt och fixeras genom en fjäder.

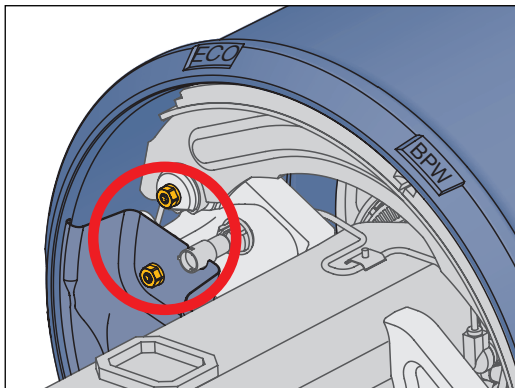


Bild 4: ECO^{Drum}, skruvar

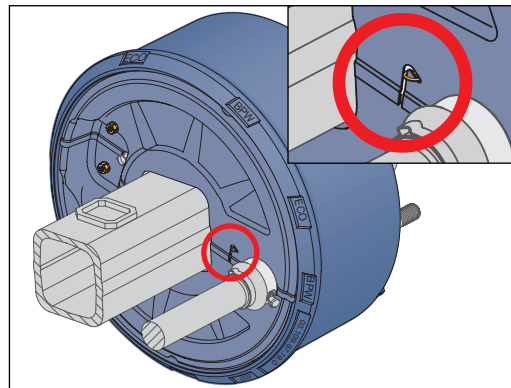


Bild 5: ECO^{Drum}, infästning av fjäder

Fördelarna med den nya ECO^{Drum} är tydliga: mer nyttolast, mindre slitage och ännu enklare underhåll. Detta betyder plus i kassan för kunderna.

Införande i serietillverkningen

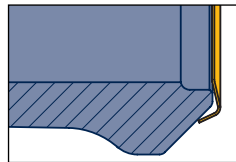
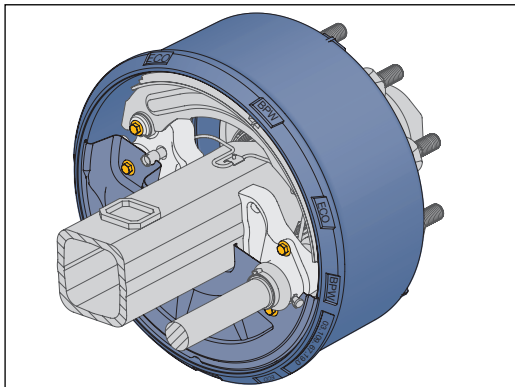
ECO^{Drum} levereras fr.o.m. vecka 36 2007 i utförande SN4218 och fr.o.m. vecka 5 2008 i SN4220. Dessa ersätter alla befintliga utföranden av SN 4218 (utom axlar med 150 mm axelkropp) och SN 4220.

Bromsgodkännande

För ECO^{Drum} behövs inga nya godkännanden. De uppdaterade bromsgodkännanden för ECO^{Drum} SN 4218 och SN 4220 finner du under de välkända TDB-numren på BPWs hemsida under www.bpw.de, "Download Center". BPW ECO^{Drum} axeln kan på ett fordon monteras tillsammans med den tidigare trumbromsaxeln.

Reservdelar - kompatibilitet

I framtiden kommer enbart de nya ECO^{Drum} bromstrummorna och de nya bromsbackarna att finnas som reservdelar. De nya bromstrummorna och de nya bromsbackarna kan användas på de tidigare trumbromsaxlarna även utan byte av täckplåten.



Genomskärning:
Hittillsvarande ECO^{Plus}
axel med täckplåt och ny
ECO^{Drum} bromstrumma.

Bild 6: Hittillsvarande ECO^{Plus} axel med ECO^{Drum} bromstrumma och ECO^{Drum} bromsbackar.

Dessutom är det möjligt att montera täckplåtar med ny ytterkontur på tidigare bromsbacksbrygga. På så sätt kan kunden även med gamla trumbromsaxlar dra nytta av den förbättrade tätningen mellan täckplåten och bromstrumman.

Axlar (upp till 9 t axeltryck) i byggserien ECO^{Plus} ersätts genom ECO^{Plus2} axelgeneration (se även BPW NEWS Allg 7124703d). Vid byte av en ECO^{Plus} axelkropp mot en ECO^{Plus2} axelkropp måste därför även tandbrickan med stift, axelskraven, haklåsringen med låskil och täckplåtarna bytas.

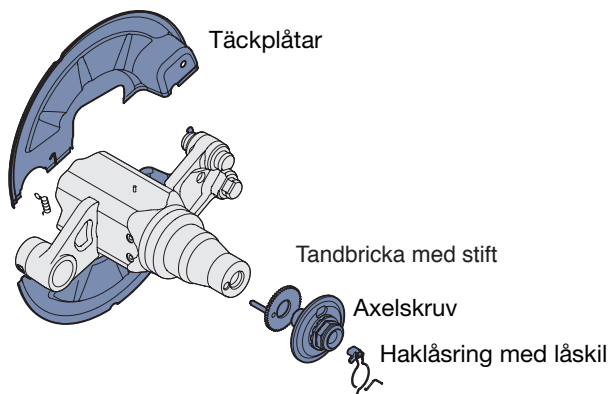


Bild 8: ECO Plus 2 axelkropp

Beakta de nya service- och underhållsföreskrifterna vid byte av enskilda komponenter.



