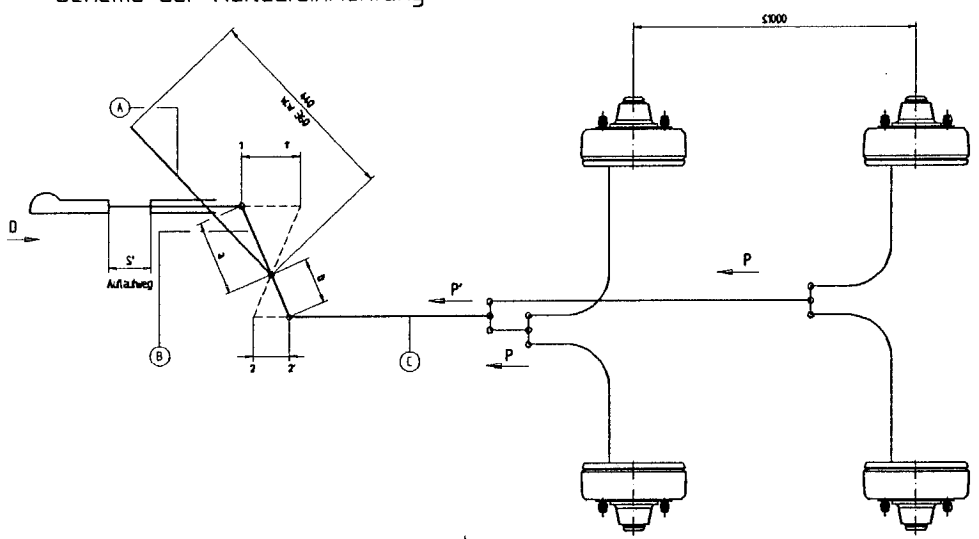
Schema der Auflaufeinrichtung



(A) = Handbremshebel — $i_{H0} = \frac{l}{l'} \cdot \frac{r}{r'} = \frac{a}{b} = \frac{75}{32} = 2.34$ — $i_{HR} = \frac{1}{b} \cdot i_g = \frac{450}{32} = 7.08 = 97.35$

(B) = Umlenkhebel

(C) = Übertragungseinrichtung — $i_B = \frac{a}{b} \cdot i_g = \frac{75}{32} \cdot 7.08 = 16.59$ — $i_{HR} = \frac{1}{b} \cdot i_g = \frac{360}{32} = 7.08 = 79.65$

Kenndaten

Auflaufeinrichtung

Typ:	PAV/SR 2.0/1 Ausf.: A . . . S	zul. Gesamtgewicht:	1350 . . . 2000 kg	zul. Stützlast	100 kg
Hersteller:	BPW Wiehl ww. Peitz Paderborn	nutzbarer Auflaufweg: s =	30 mm	Wirkungsgrad	η_{H0} = 0.95
EG-Prüfprotokoll-Nr.:	212.4.10.0039	Zusatzkraft:	K = 20 N	Wegübersetzung	i_{H0} = 2.34 (1.81 - 2.48)
Prüfzeichen	F 1300 ww. F 1229	Ansprechschwelle:	Ka = 412 N	Zugkraft: D2 = 2207 N	Druckkraft: D1 = 490 N

Radbremsen

Typ:	R 234-76	min. zul.dyn. Reifenhalbm.	R min = 0.24 m	größtes Bremsmoment:	M max. = 2500 Nm
Hersteller:	BPW Wiehl ww Peitz Paderborn	max. zul.dyn. Reifenhalbm.	R max = 0.36 m	Rückfahrbremsmoment:	M r = 130 Nm
EG-Prüfprotokoll-Nr.:	212.4.1110060	Wegübersetzung:	ig = 7.08	Zuspannweg b. Rückwärtsfahrt:	S r = 25 mm
Bremstrommel - Φ	230 mm	min. Zuspannweg:	S_B = 1.66 mm	Bremsbelag:	Beral 1548 asbestfrei
Brembackenbreite:	40 mm	Rückstellkraft:	P_0 = 120 N		
zul. Bremslast	675 kg	Kenngröße:	ρ = 1.31 m		

Die Bremse erfüllt die Vorschriften der Absätze 3 und 6 des Anh. VII der RREG 71/320 EWG in der z. Zt. gültigen Fassung

Übertragungseinrichtung

Typ: Bremsgestänge	Wegübersetzung: i_{H1} = 1	Wirkungsgrad: η_{H1} = 1

zul. Gesamtgewicht des Anhängers: 2000 kg

BPW Fahrzeugtechnik
Pater - Ewald - Str. 29
D - 33104 Paderborn

Berechnungsnummer: 7-003

Datum: 28.03.96

Unterschrift:

Anlage - 4 -

Prüfprotokoll über die Zuordnung der Auflaufeinrichtung, der Übertragungseinrichtung und der Bremsen am Anhänger

1. Auflaufeinrichtung, Typ **PAV/SR 2.0/1**, beschrieben im Prüfprotokoll Nr.: **212.4.10.0039** (siehe Anlage 2)
   Gewählte Wegübersetzung: i_{H0} = **2.34** (muß im Bereich liegen, der in Anlage 2 unter 8. angegeben ist.)
2. Bremsen, Typ **R 234-76**, beschrieben im Prüfprotokoll Nr. **212.4.1.11.0060** (siehe Anlage 3)
3. Übertragungseinrichtung am Anhänger
   3.1 Kurze Beschreibung mit Prinzipschema
   3.2 Wegübersetzung und Wirkungsgrad der mechanischen Übertragungseinrichtung am Anhänger: i_{H1} = **1** η_{H1} = **1**
4. Anhänger:
   4.1 Hersteller :
   4.2 Fabrikmarke :
   4.3 Typ :
   4.4 Anzahl der Achsen : **1**
   4.5 Anzahl der Bremsen : n = **4**
   4.6 Technisch zulässiges Gesamtgewicht : GA = **19620** N
   4.7 Reifenhalbmesser unter Last : R_{dyn} min. = **0.24** m R_{dyn} max. = **0.36** m
   4.8 zul. Deichselkraft : D = 0,10 * GA * g = **1962** N
   4.9 Erforderliche Bremskraft : B* = 0,5 * GA * g = **9810** N
   4.10 Bremskraft : B = 0,49 * GA * g = **9614** N
5. Zuordnung - Prüfergebnisse
   5.1 Ansprechschwelle 100 * K_A / GA = **41200** N / **19620** N = **2.1** (muß zwischen 2 und 4 liegen)
   5.2 größte Druckkraft 100 * D1 / GA = **49000** N / **19620** N = **2.5**
   (darf nicht größer sein als 9 [6] bei einachsigen [mehrachsigen] Anhängern)
   5.3 größte Zugkraft 100 * D2 / GA = **220700** N / **19620** N = **11.25** (muß zwischen 10 und 50 liegen)
   5.4 Technisch zulässiges Gesamtgewicht für die Auflaufeinrichtung: $G_{A'}$ = **2000** kg (darf nicht kleiner sein als GA)
   5.5 Technisch zulässiges Gesamtgewicht für alle Bremsen des Anhängers: G_B = n * G_{BO} = **2700** kg
   (darf nicht kleiner sein als GA)
   5.7 Auflaufbremsanlage mit mechanischer Übertragungseinrichtung
   5.7.1 $i_H = i_{H0} * i_{H1}$ = **2.34**
   5.7.3 Berechnung mit R min

$$\left(\frac{B * R}{\rho} + n * P_0\right) * \left(\frac{1}{(D - K) * \eta_H}\right) = 1.21$$

   Berechnung mit R max

$$\left(\frac{B * R}{\rho} + n * P_0\right) * \left(\frac{1}{(D - K) * \eta_H}\right) = 1.69$$

   (muß gleich oder kleiner sein als i_H)

   5.7.4 $\frac{s'}{S_B * ig} = 2.55$

   (muß gleich oder größer sein als i_H)

   Alle Reifen, deren dynamischer Reifenhalbmesser im Bereich zwischen R min und R max liegt, können zugeordnet werden.

6. Prüfstelle : _____
7. Die vorstehend beschriebene Bremsanlage erfüllt / erfüllt nicht[1] die Vorschriften der Absätze 3 bis 9 der Prüfbedingungen für Fahrzeuge mit Auflaufbremsanlagen

[1] nichtzutreffendes streichen